

东风轻型发动机有限公司文件

DOCUMENT OF DONGFENG LIGHT ENGINE CO., LTD.

东风轻发文〔2020〕15号

关于印发《M9T 发动机生产项目竣工环境保护验收意见》的 通知

公司各相关部门：

现将《M9T 发动机生产项目竣工环境保护验收意见》的通知印发给你们，请遵照执行。

附件：《M9T 发动机制造项目竣工环境保护验收意见》

二〇二〇年九月二十二日

抄送：湖北九泰安全环保技术有限公司

东风轻型发动机有限公司综合管理部

2020年9月22日发

附件：

M9T 发动机制造项目竣工环境保护验收意见

2020 年 09 月 01 日，东风轻型发动机有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）要求成立了验收工作组，对 M9T 发动机制造项目开展了竣工环境保护验收工作。验收组包括：东风轻型发动机有限公司（建设单位）、湖北九泰安全环保技术有限公司（验收监测报告表编制单位），特邀专家 1 名，共 4 人组成。经过现场勘查，审阅竣工验收监测表等资料及质询讨论，形成验收意见如下：

一、建设项目基本情况：

（一）建设地点、规模、主要建设内容等

东风轻型发动机有限公司位于十堰市新疆路 58 号，在原东风汽车商用车有限公司发动机厂厂区内。该公司成立于 2008 年 11 月 3 日，由东风汽车有限公司和东风汽车股份有限公司共同出资组建，东风汽车股份有限公司以现金出资，东风汽车有限公司以实物出资。

项目总投资 24674 万元，在东风轻型发动机有限公司现有机加车间北面空置区域新建 M9T 轻型柴油发动机缸体、缸盖机加生产阵地，达成年产缸体、缸盖各 3 万件产能；通过新增设备设施对装配厂房内原有 ZD 系列轻型柴油发动机装配线进行柔性化改造，实现 M9T 和 ZD 系列发动机混流装配，实现年装配 M9T 系列轻型柴油发动

机 3 万台的能力。

项目全年工作日 303 天，机加车间采用每周六、周日三班工作制生产，其中：第一、二班每班工作 8 小时，第三班工作 6.5 小时；装配车间采用六天二班制生产，每班工作 8 小时。

建设过程及审批情况

东风轻型发动机有限公司于 2018 年 02 月委托湖北浩淼环境技术咨询有限公司编制完成了环境影响评价文件，于 2018 年 03 月 26 日取得了十堰市环境保护局《关于 M9T 发动机制造项目环境影响报告表的批复》（十环函[2018]70 号）。

项目已办理排污许可。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

投资情况

项目总投资 24674 万元，其中环保投资 28 万元。项目在现有生产车间内建成新的生产阵地，安装生产设备，运营期生产 M9T 系列轻型柴油发动机，年生产能力为 3 万台。

验收范围

东风汽车有限公司商用车发动机厂于 2004 年委托湖北君邦环境技术有限责任公司编制完成了《东风汽车有限公司 ZD30 轻型发动机项目环境影响报告书》并获得湖北省环保厅批复，批复文号为鄂环函[2008]208 号。该项目于 2016 年通过十堰市环保局竣工环保验收，批复文号为十环验函[2016]74 号。因此本次验收范围为 M9T 发动机制造项目。

工程变动情况

项目实际建设情况与项目环评报表基本保持一致，主要设备为M9T 发动机缸体生产线和缸盖生产线设备，M9T 发动机和原有装配线共线生产，新增部分装配线设备，基本与环评一致。项目产生废水分为生产废水和生活废水。项目运行期间生产废水主要为清洗废水和试漏废水，清洗废水和试漏废水重复使用，定期进行更换。更换产生的废水通过污水管网收集到污水池内，由首创东风（十堰）水务有限公司用污水罐车运到该公司污水预处理站进行处理，处理达标后再通过污水管网进入花果污水处理厂；乳化废水也委托首创东风（十堰）水务有限公司运到该公司进行处置。

生活废水：项目员工从原厂进行调配，不新增员工，故无新增员工办公生活废水产生。

项目运营期废气主要是发动机测试工艺产生，废气收集后进入酸雾净化塔处置，处置后的废气通过 15 米高排气筒进行有组织排放。

项目运营期间产生的噪声主要为设备运行噪声，以及机加工过程中产生的机加噪声。项目通过封闭厂房生产、厂区周边绿化等措施降低噪声对周边环境的影响。

整体来说，项目实际建设情况与环评一致，不需要环境影响评价工作或环评变更说明。

环境保护措施落实情况

废水

生产用水及排放：项目运行期间生产废水主要为清洗废水和试漏废水，清洗废水和试漏废水重复使用，定期进行更换。废水年产生量约为 275.2 吨。

生活用水及排放：项目员工从原厂进行调配，不新增员工，故无新增员工办公生活废水产生。

废气

项目运营期废气主要发动机测试废气，废气收集后进入酸雾净化塔处置，处置后的废气通过 15 米高排气筒进行有组织排放。

噪声

项目运营期间产生的噪声主要为设备运行噪声，以及机加工过程中产生的机加噪声。项目通过封闭厂房生产、厂区周边绿化等措施降低噪声对周边环境的影响。

固体废物

项目运行期间产生的固体废物主要包括员机加工过程中产生的废铝屑、废铁屑等一般工业固废出售给物资回收公司；发动机试验润滑产生的废润滑油、废油桶产生量较小，暂存于危废间内，达到一定数量后委托有资质单位进行处置。含油抹布、手套委托华新环境（十堰）再生资源利用有限公司处置。

其他环保设施落实情况

环境风险防范设施

无

在线监测装置

无

其他

无

四、环保设施运行效果

(一) 污染物达标排放情况

1、废水

验收监测期间，项目生活废水中化学需氧量、悬浮物检测结果均未超出《污水综合排放标准(GB8978-1996)表4中三级标准限值；生产废水中化学需氧量、悬浮物石油类检测结果均未超出《污水综合排放标准(GB8978-1996)表4中三级标准限值。

废气

验收监测期间，项目有组织废气中非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果均未超出《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中标准限值。

厂界环境噪声

验收监测期间，项目东侧、西侧、北侧厂界外1m处昼夜间厂界环境噪声均未超出《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类区标准限值。

4、污染物排放总量

总量控制：无

环保设施去除效率

废水治理设施

项目生活废水经化粪池处理后排入市政污水管网，无其他废水治理设施。

废气治理设施

项目运营过程中产生的发动机试验废气通过酸雾净化塔处置后经 15 米排气筒高空排放，有组织废气中非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果均未超出《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中标准限值。项目产生无其他废气治理设施。

厂界环境噪声治理设施

项目采用隔声和距离衰减等措施降低生产过程中的噪声对周围环境的影响。此外无其他噪声治理设施。

固废治理设施

项目建设有固废贮存场所用于危废暂存，项目产生的固体废物主要包括一般固废和危险废物：机加工过程中产生的废铝屑、废铁屑等一般工业固废出售给物资回收公司；发动机试验润滑产生的废润滑油、废油桶产生量较小，暂存于危废间内，达到一定数量后委托有资质单位进行处置；含油抹布、手套委托华新环境（十堰）再生资源利用有限公司处置。

五、工程建设对环境的影响

（一）对环境质量的影响

项目主要进行 M9T 发动机生产加工。根据现场调查以及验收监测结果得知，项目的建设、运行对周围环境质量基本无影响。

（二）对敏感环境目标的影响

项目主要进行 M9T 发动机生产加工。根据现场调查以及验收监测结果得知，项目的建设、运行对周围敏感环境目标基本无影响。

六、验收结论

项目履行了环境保护“三同时”制度，对产生的环境污染采取了合理有效的防治措施；建立完善了《环保管理制度》，保证了环境污染防治措施的有效实施，落实了《环境影响报告表》及其批复中出的建议和要求，项目运行期间的污染防治措施有效，对周边环境影响较小。

验收工作组认为：项目满足验收条件，在完善现场检查提出的意见后建议通过验收。并在后期将有关资料进行公示，报送环保部门备案。

后续要求

按照环保管理制度要求落实环保管理工作

加强危险固废贮存场所的日常管理

验收工作组人员信息

本次验收工作组人员信息详见签到表

建设单位联系人：袁良华

联系电话：13872802335

报告编制单位联系人：王湜

联系电话：17720260166

建设项目环境保护竣工验收现场检查验收意见

项目: 东阿恒利发机械有限公司M9技改 时间: 2020.9.1.

1. 现场检查意见
 - ① 项目符合环评内容, 无重大变更.
 - ② 水、气、固、噪声均按环评有设施处理.
 - ③ 环境管理较规范.
 - ④ 危险废物在暂存区, 标识清晰, 加有警示标志, 规范管理.
 2. 报告意见
 - ① 修改报告中废气治理内容描述.
 - ② 补充(1)治理设施照片, (2)分布图.
 - ③ 环评内容照片, 危废识别.
 - ④ 标识, 标识牌, 要求.
 3. 结论: 完善后通过验收.
 4. 建议: 学习相关国家标准, 加强一般固废及危险废物管理, 避免违法.
- 签名: 王书奇
2020.9.1.